

บทที่ 1**บทนำ****1.1 ความเป็นมาของโครงการ**

บริษัท ไมยเออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (Meyer Aluminium (Thailand) Co., Ltd. (MAT)) เป็นบริษัทในเครือ บริษัท ไมยเออร์ อลูมิเนียม จำกัด เขตบริหารพิเศษฮ่องกงแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ปัจจุบันบริษัทฯ มีโรงงานผลิตอลูมิเนียม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี บนเนื้อที่ประมาณ 18 ไร่ 2 งาน 59.14 ตารางวา (18.65 ไร่) หรือประมาณ 29,836.56 ตารางเมตร โดยบริษัทฯ เปิดดำเนินการผลิตอลูมิเนียมมีกำลังการผลิตอลูมิเนียมสูงสุด ประมาณ 180 ตัน/วัน (3 สายการผลิต) โดยการนำอลูมิเนียมแท่งและเศษอลูมิเนียมมาหล่อหลอมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ผลิตภัณฑ์ที่โครงการผลิตได้มี 3 ชนิด ได้แก่ อลูมิเนียมแผ่นกลม (Aluminium Circle) อลูมิเนียมแผ่น (Aluminium Sheet) และอลูมิเนียมม้วน (Aluminium Coil) มีกำลังการผลิต ประมาณ 100 ตัน/วัน หรือประมาณ 32,000 ตัน/ปี ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ วว 0804/3025 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ. 2542 และเริ่มประกอบกิจการโรงงานเมื่อเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2540 ตามทะเบียนโรงงานเลขที่ 72060200125430 (น.60-1/2543 ญ.น.)

ต่อมาในปี พ.ศ. 2566 บริษัท ไมยเออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ได้รับความเห็นชอบรายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ 6/2566 เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานที่ ออก 5103.3.1/2200 ลงวันที่ 13 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 โดยบริษัทฯ ได้มีการปรับสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมให้เหมาะสมกับความต้องการผลิตภัณฑ์และแผนงานทางธุรกิจของบริษัทฯ ที่เปลี่ยนแปลงไปโดยยกเลิกเตาหลอมและเครื่องหล่อ 1 ชุด จากที่ได้รับอนุญาตไว้ 3 สายการผลิต (180 ตัน/วัน) เหลือ 2 สายการผลิต (120 ตัน/วัน) และเปลี่ยนมารับม้วนอลูมิเนียม จากโรงงานอื่นภายนอกโครงการมาเข้ากระบวนการรีดเย็นเพื่อผลิตอลูมิเนียมแผ่นกลม (Aluminium Circle) อลูมิเนียมแผ่น (Aluminium Sheet) และอลูมิเนียมม้วน (Aluminium Coil) ทดแทนการหลอมอลูมิเนียมม้วนรีดร้อนใช้เองภายในโครงการบริษัทฯ จึงยังคงกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์เท่าเดิม ประมาณ 100 ตัน/วัน หรือประมาณ 32,000 ตัน/ปี นอกจากนี้ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 1) บริษัทฯ ได้ปรับปรุงรายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการให้สอดคล้องกับหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมเพื่อสนับสนุนกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ของโครงการ

ต่อมาโครงการมีความประสงค์จะก่อสร้างอาคารคลังสินค้า ขนาดพื้นที่ประมาณ 508.00 ตารางเมตร บริเวณพื้นที่ว่างระหว่างอาคารของโครงการปัจจุบัน เพื่อใช้จัดเก็บผลิตภัณฑ์ให้สอดคล้องกับแผนธุรกิจของโครงการต่อไป โดยผลิตภัณฑ์หลักของโครงการ ได้แก่ อลูมิเนียมแผ่นกลม(Aluminium Circle) อลูมิเนียมแผ่น (Aluminium Sheet) และอลูมิเนียมม้วน (Aluminium Coil) โดยไม่ได้ทำให้กำลังการผลิตเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

ซึ่งเดิมโครงการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ข้างต้นไว้ในอาคารผลิต การก่อสร้างคลังสินค้าของโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงจึงเป็นการเพิ่มพื้นที่สำหรับสำรองจัดเก็บผลิตภัณฑ์ โดยมีการปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ และระบบป้องกันอัคคีภัย ซึ่งทำให้โครงการสามารถบริหารจัดการระยะเวลาการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ (Stock) ให้มีความสอดคล้องกับแผนธุรกิจได้ง่ายยิ่งขึ้น ทำให้การจัดระเบียบด้านการขนส่งผลิตภัณฑ์ของโครงการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ทั้งนี้ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/1682 ลงวันที่ 29 พฤษภาคม 2567 (ภาคผนวกที่ 1)

ในการนี้ บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003 ดำเนินการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 เพื่อเสนอผลการปฏิบัติงานต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อรับทราบผลการติดตามตรวจสอบและพิจารณาให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม อีกทั้งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติให้มีความถูกต้องเหมาะสม และก่อให้เกิดผลกระทบต่อผลกระทบสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดต่อไป ทั้งนี้ทางโครงการส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ในวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ.2567

การดำเนินการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3. เพื่อนำเสนอมาตรการที่เปลี่ยนแปลงและสภาพปัจจุบันของโครงการ

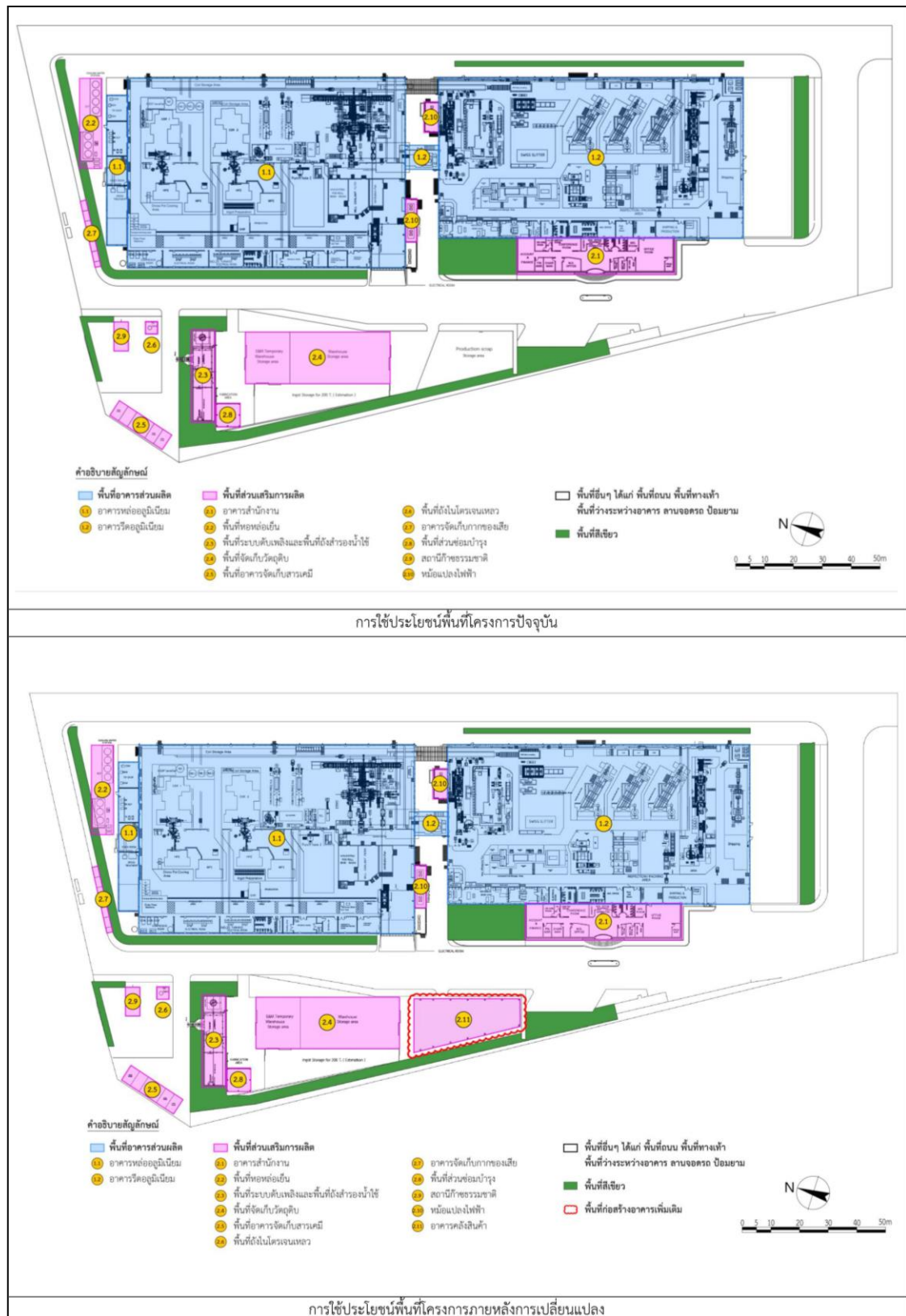
1.2 รายละเอียดโครงการโดยสรุป

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม
2. สถานที่ตั้ง ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง อำเภอสัตหีบ จ.ชลบุรี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
4. สถานที่ติดต่อ บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 38/32 หมู่ 5
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง อำเภอสัตหีบ จ.ชลบุรี 20230
ติดต่อ นายศักดิ์สิทธิ์ สถิตย์เสถียร โทร 038-400652
E-mail : ad-saksith@meyer-mat.com
5. จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
6. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
 - รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ วว 0804/3025 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ. 2542
 - รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.3/2200 ลงวันที่ 13 กรกฎาคม พ.ศ. 2566
 - รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/1682 ลงวันที่ 29 พฤษภาคม 2567
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
8. รายละเอียดโครงการ
 - 1) สถานภาพการดำเนินการ เริ่มก่อสร้างอาคารคลังสินค้า ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2567 และปัจจุบันอยู่ระหว่างการก่อสร้าง คาดว่าจะแล้วเสร็จภายในเดือนเมษายน ปี 2568 (ภาคผนวกที่ 4 ระยะก่อสร้าง)
 - 2) แผนผังแสดงรายละเอียดของโครงการ
โดยมีอาณาเขตติดต่อ ดังนี้
ทิศเหนือ ติดกับ ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
ทิศใต้ ติดกับ โรงงานผลิตเครื่องครัวของบริษัท ไมย์เออร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด
ทิศตะวันออก ติดกับ โรงงานผลิตเครื่องครัวของบริษัท ไมย์เออร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด
ทิศตะวันตก ติดกับ ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ซึ่งมีแผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ แสดงดังภาพที่ 1.1 และภายในพื้นที่ดังกล่าวทางโครงการมีการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ในด้านต่าง ๆ แสดงดังภาพที่ 1.2



ภาพที่ 1.1 แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ



ภาพที่ 1.2 แผนผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ในด้านต่างๆ

1.2.1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการได้แบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการออกเป็น 4 ส่วน ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค พื้นที่อื่น ๆ และพื้นที่สีเขียว โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) **พื้นที่อาคารส่วนผลิต** ประกอบด้วย พื้นที่อาคารหล่ออลูมิเนียม และพื้นที่อาคารรีดอลูมิเนียมขนาดพื้นที่ประมาณ 12,719.08 ตารางเมตร หรือประมาณ 7.95 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 42.63 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะยังคงมีขนาดพื้นที่อาคารส่วนผลิตเท่ากับปัจจุบัน

2) **พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค** เดิมโครงการมีพื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค ประกอบด้วย พื้นที่อาคารสำนักงาน พื้นที่หอหล่อเย็น พื้นที่ระบบดับเพลิงและพื้นที่ถังสำรองน้ำใช้พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ พื้นที่อาคารจัดเก็บสารเคมี พื้นที่ถังไนโตรเจนเหลว พื้นที่อาคารจัดเก็บกากของเสีย พื้นที่ส่วนซ่อมบำรุง พื้นที่หม้อแปลงไฟฟ้า และสถานีก๊าซธรรมชาติ ขนาดพื้นที่ประมาณ 2,761.40 ตารางเมตร หรือประมาณ 1.73 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 9.26 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีการก่อสร้างอาคารคลังสินค้าเพิ่มเติม พื้นที่ประมาณ 508.00 ตารางเมตร ดังนั้น รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีขนาดพื้นที่ของพื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภคเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 3,269.40 ตารางเมตรหรือประมาณ 2.05 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 10.96 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

3) **พื้นที่อื่น ๆ** ประกอบด้วย พื้นที่ถนน พื้นที่ทางเท้า พื้นที่ว่างระหว่างอาคารลานจอดรถ และบ่อมขาม เดิมโครงการมีขนาดพื้นที่ประมาณ 12,847.36 ตารางเมตร หรือประมาณ 8.03 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 43.06 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีการก่อสร้างอาคารคลังสินค้าเพิ่มเติมบริเวณพื้นที่ว่างระหว่างอาคารของโครงการปัจจุบัน ดังนั้น รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีขนาดของพื้นที่อื่น ๆ ลดลงเป็นประมาณ 12,339.36 ตารางเมตร หรือประมาณ 7.71 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 41.36 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

4) **พื้นที่สีเขียว** โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,508.00 ตารางเมตร หรือประมาณ 0.94 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5.05 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะยังคงมีสัดส่วนของพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,508.00 ตารางเมตร หรือประมาณ 0.94 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5.05 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เช่นเดียวกับปัจจุบัน โดยบริเวณพื้นที่สีเขียว และแนวกันชนที่อยู่บริเวณริมรั้วโครงการจะปลูกต้นไม้ 3 แถว สลับฟันปลา ซึ่งมีพันธุ์ไม้ยืนต้น ประกอบไปด้วย ราชพฤกษ์ กระถินณรงค์ ประดู่ อดีค อินเดียน นนทรี อินทนิล พิกุล ตีนเป็ดน้ำ แปรงลำซด เป็นต้น

1.2.2 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

รายละเอียดอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยต่าง ๆ ได้แก่ การเตรียมพื้นที่รอบอาคาร ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ถังดับเพลิง และแหล่งน้ำดับเพลิง รวมทั้งแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินโครงการ ยังคงใช้ข้อมูลต่างๆ ที่มีอยู่เดิม ทั้งนี้ ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงจะมีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เพิ่มขึ้นจากเดิม เช่น อุปกรณ์ตรวจจับควัน ถังดับเพลิงแบบมือถือ และตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง เป็นต้น เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการที่มีการก่อสร้างอาคารเพิ่มเติม โดยการออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกัน และระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 แสดงดังตารางที่ 1.1

1) การเตรียมพื้นที่รอบอาคาร

ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงโครงการยังคงมีความกว้างของถนนโดยรอบอาคาร ประมาณ 10 เมตร เช่นเดิม เพื่อความสะดวกในการเข้า-ออกถึงจุดเกิดเหตุได้อย่างรวดเร็ว สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะมีประตูทางออก เพิ่มขึ้น 1 เส้นทาง รวมของเดิมทั้งหมด 14 เส้นทาง

2) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

โครงการมีการจัดระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ ระบบสัญญาณเตือน และ อัคคีภัย ได้ติดตั้งกระจายทั่วไปครอบคลุมพื้นที่อาคารผลิต

3) ถังดับเพลิง

การติดตั้งถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) กระจายทั่วไปภายในพื้นที่โรงงานและอาคารสำนักงานโดยภายหลังจากเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งเพิ่มเติม จำนวน 5 ถัง รวมทั้งหมดโครงการจะมีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง จำนวน 40 ถัง ส่วนถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 48 ถัง และตู้สูบน้ำดับเพลิง จำนวน 10 จุดเช่นเดิม

4) แหล่งน้ำดับเพลิง

แหล่งน้ำดับเพลิงของโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงจากเดิมโดยมี แหล่งน้ำสำรอง เพื่อใช้ในการดับเพลิงร่วมกับระบบจัดเก็บน้ำประปาในถังคอนกรีตใต้ดินความจุ 200 ลูกบาศก์เมตร กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินโครงการได้ประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อเข้ามาช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัยได้ทันที ซึ่งนิคมฯ มีรถดับเพลิงพร้อมทั้งอุปกรณ์ดับเพลิง จำนวน 1 คัน บรรจุน้ำ ประมาณ 6,000 ลิตร และมีการติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิงตามแนวถนนทุกระยะ 200 เมตร นอกจากนี้ ทางนิคมฯ ยังได้ประสานงานกับหน่วยงานต่าง ๆ เช่น เทศบาลนครแหลมฉบัง เพื่อขอความช่วยเหลือเพิ่มเติมจากหน่วยงานภายนอก จึงคาดว่าจะสามารถรองรับเหตุฉุกเฉินของโครงการได้

ตารางที่ 1.1 ชนิด จำนวนอุปกรณ์ และระบบดับเพลิงของโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	หน่วย	จำนวน	
		รายงาน การเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1 ปี 2566	ภายหลัง การเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2 ปี 2567
1. การเตรียมพื้นที่รอบอาคาร			
1.1 ไฟฉุกเฉิน	จุด	97	100
1.2 บ้ายบอกทางออก	จุด	13	14
2. ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้			
2.1 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Manual Station)	ชุด	18	20
2.2 กริ่งเตือนเพลิงไหม้ (Alarm Bell)	ชุด	18	21
2.3 อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	ชุด	25	33
2.4 อุปกรณ์ตรวจจับควันด้วย ลำแสง (Beam Detector)	ชุด	3	3
2.5 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	ชุด	39	39
3. ถังดับเพลิงแบบมือถือ (Fire Extinguishers)	ถัง	83	88
3.1 ชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	35	40
3.2 ชนิดดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	48	48
4. ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Cabinet)	ชุด	10	10
5. หัวน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)	จุด	6	6
6. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)	เครื่อง	1	1
7. เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump)	เครื่อง	1	1
8. น้ำสำรองดับเพลิง	ลบ.ม.	320	320

1.2.3 การดำเนินการก่อสร้างโครงการ

1) แรงงานก่อสร้าง

การก่อสร้างอาคารคลังสินค้าเพิ่มเติม บริเวณพื้นที่ว่างระหว่างอาคารของโครงการ ปัจจุบันมีความจำเป็นที่จะต้องใช้แรงงานก่อสร้างในแต่ละช่วงเวลาแตกต่างกันไปตามลักษณะงาน โดยคาดว่าจะในช่วงที่ต้องการใช้แรงงานก่อสร้างสูงสุด จะมีจำนวนความต้องการใช้แรงงานประมาณ 45 คน/วัน โดยในการดูแลคนงานจะดำเนินการโดยบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างภายใต้การควบคุมดูแลของโครงการซึ่งแรงงานเหล่านี้มีลักษณะการทำงานแบบเข้ามา-เย็นกลับ โดยมีที่พักอาศัยภายในพื้นที่โครงการแต่อย่างใด

2) การคมนาคม

ในระยะก่อสร้างจะเป็นการขนส่งวัสดุ-อุปกรณ์สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างเป็นหลัก และมีการใช้รถบรรทุกเพื่อรับส่งคนงานก่อสร้างเข้ามาในโครงการโดยใช้ทางหลวงหมายเลข 3 และถนนภายในนิคมฯ เป็นเส้นทางสายหลัก ซึ่งในการก่อสร้างอาคารคลังสินค้า โครงการจะใช้ระยะเวลาในการก่อสร้างประมาณ 5 เดือน และคาดว่าจะมีปริมาณการจราจรเพิ่มขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้าง

3) น้ำใช้

การใช้น้ำในระยะก่อสร้างจำแนกตามลักษณะกิจกรรมได้เป็น 2 ประเภท คือ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของคนงานก่อสร้าง โดยคนงานทั้งหมดทำงานแบบเข้าไป-เย็นกลับ จำนวน 45 คน คาดว่าจะมีปริมาณความต้องการใช้น้ำประมาณ 3.15 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำใช้เพื่อกิจกรรมการก่อสร้าง คาดว่าจะมีการใช้น้อยมาก เนื่องจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการเป็นโครงสร้างเหล็ก ส่วนคอนกรีตที่เลือกใช้มีลักษณะเป็นคอนกรีตผสมเสร็จ จึงคาดว่าจะมีปริมาณการใช้น้ำเพื่อล้างอุปกรณ์และเครื่องจักรประมาณ 2.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน

ดังนั้น คาดว่ามีความต้องการใช้น้ำในระยะก่อสร้างโครงการประมาณ 5.15 ลูกบาศก์เมตร/วัน ทั้งนี้โครงการกำหนดให้บริษัทที่รับเหมาจัดเตรียมน้ำสำรองไว้ให้เพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำ รวมถึงการจัดเตรียมจัดหาและซื้อน้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้างได้ตามจุดพักผ่อนที่โครงการกำหนดไว้

4) การใช้ไฟฟ้า

การใช้ไฟฟ้าในระยะก่อสร้าง บริษัทรับเหมาก่อสร้างจะใช้ไฟฟ้าร่วมกับโครงการในปัจจุบัน โดยมีหม้อแปลงไฟฟ้ารับกระแสไฟฟ้าจากสถานีไฟฟ้าย่อยของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีความสามารถในการจ่ายไฟฟ้าได้ 25 เมกะวัตต์แอมแปร์ ซึ่งบริษัทรับเหมาก่อสร้าง สามารถใช้ไฟฟ้าได้อย่างเพียงพอ

5) มลพิษทางอากาศ

กิจกรรมการก่อสร้างอาคารคลังสินค้าดำเนินการบนพื้นที่ที่มีการปรับถมพื้นที่ไว้แล้ว เพื่อรองรับการใช้งานในอนาคต ดังนั้น ในระยะก่อสร้างอาจมีฝุ่นละอองที่เกิดจากการขุดเจาะเพื่อการทำฐานรากซึ่งส่วนใหญ่เป็นฝุ่นหนักและจะตกลงบริเวณใกล้เคียงกับแหล่งกำเนิด และมักจะตกลงภายในระยะทาง 6-9 เมตรจากพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งคิดรวมพื้นที่ก่อสร้างด้วยน้ำวันละ 2 ครั้งสามารถลดปริมาณฝุ่นละอองที่ปล่อยเข้าสู่บรรยากาศจากกิจกรรมดังกล่าวได้ถึงประมาณร้อยละ 50 ดังนั้นกิจกรรมการก่อสร้างดังกล่าวจึงมีผลกระทบต่อมลพิษทางอากาศในระยะก่อสร้างค่อนข้างน้อย

ส่วนแหล่งกำเนิดอื่น ๆ เช่น รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง รถยนต์ที่เข้า-ออกบริเวณก่อสร้างซึ่งอาจก่อให้เกิดเขม่าควันในบริเวณที่ก่อสร้างบ้าง แต่สามารถแก้ไขโดยการตรวจสอบยานพาหนะที่ใช้ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ เพื่อลดปัญหาเขม่าหรือควันจากท่อไอเสียเครื่องยนต์ สำหรับวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างต่าง ๆ ที่ถูกบรรทุกโดยรถบรรทุกให้ทำการป้องกันโดยการรักษาสภาพรถให้อยู่ในสภาพที่ดี และในระหว่างการบรรทุกให้มีผ้าใบคลุมให้มิดชิดตลอดเส้นทางขนส่งทุกครั้งเพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

6) มลพิษทางเสียง

มลพิษทางเสียงที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้างสามารถจำแนกได้เป็น 2 แหล่งกำเนิด คือ เสียงดังจากยานพาหนะที่เดินทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ซึ่งเสียงดังกล่าวดังกล่าวสามารถควบคุมได้โดยการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างให้มีสภาพดีและหมั่นตรวจสอบสภาพของเครื่องจักรให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ก่อสร้างเกิดการชำรุดให้ดำเนินการตรวจสอบและซ่อมแซมให้เรียบร้อย นอกจากนี้ ให้มีการงดเว้นกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 18.00-07.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน

7) การจัดการน้ำเสีย

การก่อสร้างของโครงการคาดว่าจะมีแรงงานสูงสุด 45 คน และเนื่องจากที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างมิได้อยู่ภายในพื้นที่โครงการฯ ดังนั้น น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้ห้องน้ำ - ห้องส้วมที่เกิดขึ้นประมาณ 2.52 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการกำหนดให้มีการจัดเตรียมห้องสุขาชั่วคราวบริเวณสำนักงานก่อสร้าง ชนิดที่มีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูล ตามกฎหมายสำหรับลูกจ้าง หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้มีการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งที่มีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลให้เต็มความสามารถในการกักเก็บ โดยจะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด

8) การจัดการมูลฝอย

มูลฝอยที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างจำแนกได้เป็น 2 ประเภท คือ มูลฝอยจากคนงานก่อสร้างและมูลฝอยจากกิจกรรมก่อสร้าง โดยมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของคนงานก่อสร้าง เช่น เศษอาหาร ถุงพลาสติก เป็นต้น คาดว่าจะมีปริมาณ 36 กิโลกรัม/วัน โครงการได้กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมถังรองรับกากของเสียตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ และกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทเพื่อให้่ายต่อการกำจัด โดยจะจัดการมูลฝอยร่วมกับโครงการปัจจุบัน ซึ่งจะเก็บรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่เก็บขยะทั่วไปเพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามาเก็บขน ส่วนของเศษวัสดุก่อสร้างบริษัทผู้รับเหมาจะเป็นผู้รับผิดชอบนำไปกำจัด

9) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

การก่อสร้างอาคารคลังสินค้าเพิ่มเติมในพื้นที่ว่างระหว่างอาคารที่มีระบบระบายน้ำฝนอยู่แล้วของโครงการปัจจุบัน ดังนั้น การจัดการน้ำฝนในระยะก่อสร้างจึงยังคงเป็นเช่นเดียวกับปัจจุบัน

10) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การดำเนินกิจกรรมก่อสร้างภายในโครงการ บริษัทผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของโครงการและต้องได้อนุญาตจากโครงการ พร้อมทั้งฝึกอบรมก่อนการดำเนินการใดๆ นอกจากนี้ยังมีข้อกำหนดด้านระบบการจัดการความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย และการรายงานอุบัติเหตุและอัคคีภัยที่คนงานก่อสร้างทุกคนต้องยึดถือปฏิบัติ รวมทั้งจัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้างตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์การจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2552 และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

1.2.4 กระบวนการผลิต

โครงการมีกระบวนการผลิตทั้งสิ้น 9 กระบวนการ โดยโครงการยังคงมีกำลังการผลิตไม่เกิน 32,000 ตัน/ปี ไม่เปลี่ยนแปลง ซึ่งมีกระบวนการ ดังต่อไปนี้

- 1) การเตรียมวัตถุดิบ
- 2) การหลอมอลูมิเนียม
- 3) การปรับปรุงคุณภาพอลูมิเนียมเหลว
- 4) การหล่อขึ้นรูป
- 5) การรีด
- 6) การตัดม้วนอลูมิเนียมอัลลอย
- 7) การบ่มเจาะและการตัดการบ่มเจาะและการตัดเฉือนอลูมิเนียมอัลลอย
(Blanking and Shearing)
- 8) การอบอ่อนแผ่นอลูมิเนียมอัลลอย
- 9) การปรับความเรียบแผ่นอลูมิเนียม

2.1) การเตรียมวัตถุดิบ

วัตถุดิบหลักของโครงการ คือ อลูมิเนียมแท่งบริสุทธิ์ เศษอลูมิเนียมหมุนเวียนภายในโรงงาน อลูมิเนียมเหลวหมุนเวียน เศษอลูมิเนียมจากภายนอก รวมทั้งสิ้นประมาณ 66.14 ตัน/วัน ทั้งนี้ โครงการมีการนำเข้าม้วนอลูมิเนียมอัลลอยจากภายนอกเข้ามาทดแทนการหลอมอลูมิเนียมเองในโรงงาน โดยโครงการจะนำม้วนอลูมิเนียมมาจากต่างประเทศ ประมาณ 65.94 ตัน/วัน เพื่อนำไปผ่านกระบวนการรีดเย็นก่อนนำเข้าสู่กระบวนการอื่น ๆ ต่อไป รายละเอียดของวัตถุดิบที่ใช้ในเตาหลอมมีดังนี้

(1) อลูมิเนียมแท่ง

โครงการใช้อลูมิเนียมแท่งเป็นวัตถุดิบหลักในเตาหลอม ประมาณ 18.04 ตัน/วัน

(2) เศษอลูมิเนียมหมุนเวียนภายในโครงการ

โครงการมีการนำเศษอลูมิเนียมที่ได้จากกระบวนการผลิต ประมาณ 41.27 ตัน/วัน มีรายละเอียดดังนี้

ก) เศษอลูมิเนียมจากเครื่อง Dross Handling Machine

โครงการใช้เครื่อง Dross Handling Machine ในการแยกกากตะกอนอลูมิเนียม และมีเศษอลูมิเนียมที่ได้จากการปั่นแยกกากตะกอน ประมาณ 0.16 ตัน/วัน โดยเศษกากตะกอนอลูมิเนียม (Aluminium Dross) ที่เหลือประมาณ 0.65 ตัน/วัน จะถูกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป

ข) เศษอลูมิเนียมจากเครื่องหล่อต่อเนื่อง

โครงการมีเศษอลูมิเนียมที่ได้จากเครื่องหล่อต่อเนื่อง ประมาณ 0.66 ตัน/วัน หมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบร่วมในเตาหลอม

ค) เศษอลูมิเนียมจากกระบวนการรีด

โครงการมีเศษอลูมิเนียมที่ได้จากกระบวนการรีดประมาณ 1.31 ตัน/วัน หมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบหลักร่วมในเตาหลอม เนื่องจากโครงการมีการนำเข้าม้วนอลูมิเนียมจากภายนอกมาใช้เป็นวัตถุดิบเพิ่มเติม โดยม้วนอลูมิเนียมที่นำเข้าจากภายนอกจะเข้าสู่กระบวนการรีดเย็นก่อนนำไปเข้าสู่กระบวนการอื่น ๆ เพื่อผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการต่อไป

ง) เศษอลูมิเนียมจากกระบวนการปั๊ม เจาะ และการตัดเฉือนอลูมิเนียม
อัลลอย (Blanking and Shearing)

โครงการมีเศษอลูมิเนียมจากการปั๊มเจาะอลูมิเนียมอัลลอย (Blanking) การตัดเฉือนอลูมิเนียมอัลลอย (Shearing) ประมาณ 38.23 ตัน/วัน หมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบร่วมในเตาหลอมเนื่องจากมีการนำเข้าม้วนอลูมิเนียมจากภายนอกเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิตเพิ่มเติม

จ) เศษอลูมิเนียมจากเตาอบอ่อน

โครงการมีเศษอลูมิเนียมที่ได้จากเตาอบอ่อน ประมาณ 0.91 ตัน/วัน หมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบร่วมในเตาหลอมเนื่องจากมีการนำเข้าม้วนอลูมิเนียมจากภายนอกเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิตเพิ่มเติม

(3) อลูมิเนียมเหลวหมุนเวียน

โครงการมีอลูมิเนียมเหลวหมุนเวียน ประมาณ 0.16 ตัน/วัน

(4) เศษอลูมิเนียมจากภายนอกโครงการ

โครงการมีการนำเข้าเศษอลูมิเนียมจากภายนอกโครงการ (ภายในประเทศ) เข้ามาใช้เป็นวัตถุดิบหลักในเตาหลอม ประมาณ 6.83 ตัน/วัน ได้แก่ เศษอลูมิเนียมทาลอน หรือสายไฟ อลูมิเนียมที่ปลดออกเปลือกแล้ว ซึ่งเป็นเศษอลูมิเนียมที่สะอาดไม่มีการปนเปื้อนน้ำมัน

(5) ม้วนอลูมิเนียมนำเข้าจากต่างประเทศ

โครงการมีการนำม้วนอลูมิเนียมนำเข้าจากภายนอก (ต่างประเทศ) ทดแทนการหลอมอลูมิเนียมเองในโรงงาน ประมาณ 65.94 ตัน/วัน

2.2) กระบวนการตัดม้วนอลูมิเนียมอัลลอย

โครงการมีการเพิ่มเติมเครื่องจักรสำหรับตัดแบ่งม้วนอลูมิเนียมอัลลอยให้มีความเหมาะสมกับขนาดของผลิตภัณฑ์ โดยเมื่อแบ่งแล้วจะนำไปผลิตเป็นแผ่นกลมโดยเครื่องปั๊มแผ่นแถวเดียว แบบ A Press และ K Press

2.3) กระบวนการปรับความเรียบแผ่นอลูมิเนียม

โครงการจะมีการปรับความเรียบแผ่นของอลูมิเนียมเพื่อให้ได้แผ่นอลูมิเนียมที่มีคุณภาพตามที่ลูกค้าต้องการ โดยจะติดตั้งเครื่องปรับความเรียบแผ่น (Circle Leveller) และเครื่องปรับความเรียบแผ่น (HSDY Leveller)

3) วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต

3.1) วัตถุดิบ

โครงการมีปริมาณการใช้วัตถุดิบสำหรับสายการผลิตของเตาหลอม และสารเคมีต่าง ๆ และมีการนำเข้าม้วนอลูมิเนียมจากภายนอกเข้ามาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์โดยม้วนอลูมิเนียมนำเข้าจากภายนอก มีปริมาณการงาน 23,079.00 ตัน/ปี ซึ่งโครงการนำเข้าม้วนอลูมิเนียมจากต่างประเทศ โดยใช้รถบรรทุกชนิดรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ในการขนส่งวัตถุดิบจากท่าเรือแหลมฉบังมายังพื้นที่โครงการ จำนวนการขนส่ง 1,250 เที่ยว/ปี ซึ่งวัตถุดิบจะถูกจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บภายในอาคารหล่ออลูมิเนียม (Casting Plant) และอาคารรีดอลูมิเนียม (Finishing Plant)

3.2) ผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต

ผลิตภัณฑ์หลักของโครงการ ประกอบไปด้วย 3 ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ ม้วนอลูมิเนียม (Aluminium Coil) อลูมิเนียมแผ่น (Aluminium Sheet) และอลูมิเนียมแผ่นกลม (Aluminium Circle) มีปริมาณรวมของผลิตภัณฑ์ทั้งสิ้น 32,000 ตัน/ปี โดยมีจำนวนการขนส่ง 5,600 เที่ยว/ปี สามารถสรุปปริมาณผลิตภัณฑ์หลักของโครงการได้ดังนี้

• ม้วนอลูมิเนียม (Aluminium Coil)	2,397.50	ตัน/ปี
• อลูมิเนียมแผ่น (Aluminium Sheet)	4,989.00	ตัน/ปี
• อลูมิเนียมแผ่นกลม (Aluminium Circle)	24,605.00	ตัน/ปี

4) น้ำใช้และการจัดการ

โครงการรับน้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง รวมประมาณ 54.478 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ 1) น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงานประมาณ 19.600 ลูกบาศก์เมตร/วัน 2) น้ำใช้ในกระบวนการผลิตประมาณ 26.878 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ 3) น้ำรดพื้นที่สีเขียวประมาณ 8.000 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยมีรายละเอียดดังนี้

4.1) น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน

โครงการมีพนักงานประมาณ 196 คน โดยคิดอัตราการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค-บริโภค ของพนักงานประมาณ 100 ลิตร/คน/วัน โดยคิดอัตราการใช้น้ำในห้องน้ำ-ห้องส้วม ร้อยละ 80 ของน้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และน้ำใช้ในโรงอาหารร้อยละ 10 ของการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน เนื่องจากไม่มีการประกอบอาหารในพื้นที่โครงการ ดังนั้น โครงการมีความต้องการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงานประมาณ 15.680 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็น 1) น้ำใช้ในห้องน้ำ-ห้องส้วมประมาณ 14.110 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ 2) น้ำใช้ในโรงอาหารประมาณ 1.570 ลูกบาศก์เมตร/วัน

4.2) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต

โครงการมีกิจกรรมการใช้น้ำในกระบวนการผลิตประมาณ 6.878 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็น 1) น้ำเสียจากระบบผลิตน้ำอ่อนประมาณ 0.008 ลูกบาศก์เมตร/วัน 2) น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นประมาณ 6.650 ลูกบาศก์เมตร/วัน

4.3) น้ำรดพื้นที่สีเขียว

โครงการมีพื้นที่สีเขียวเท่าเดิมคือประมาณ 0.94 ไร่ จึงมีความต้องการใช้น้ำเพื่อรดน้ำพื้นที่สีเขียวประมาณ 8.000 ลูกบาศก์เมตร/วัน

5) น้ำเสียและการจัดการ

โครงการมีน้ำเสียเกิดขึ้นประมาณ 22.558 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากกิจกรรมการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน 15.680 ลูกบาศก์เมตร/วัน และจากกระบวนการผลิต 6.878 ลูกบาศก์เมตร/วัน รายละเอียดดังนี้

5.1) น้ำเสียจากกิจกรรมการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน

ปริมาณน้ำที่เกิดขึ้นจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานทั้ง 196 คน ประมาณ 15.680 ลูกบาศก์เมตร/วัน สามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ประมาณ 14.110 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากโรงอาหารประมาณ 1.570 ลูกบาศก์เมตร/วัน

5.1.1) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมประมาณ 14.110 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจำนวน 3 ถัง มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 75 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้น ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการจึงมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้งต่อไป

5.1.2) น้ำเสียจากโรงอาหาร ประมาณ 1.570 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากไม่มีการประกอบอาหารภายในโรงงาน การรับประทานอาหารของพนักงานแบ่งเป็น การเดินออกไปรับประทานอาหารด้านนอกโรงงาน และการนำอาหารเข้ามารับประทาน น้ำใช้ในโรงอาหารจึงเป็นการใช้น้ำเพื่อล้างทำความสะอาดภาชนะ / อุปกรณ์บรรจุอาหารของพนักงานเท่านั้น จึงมีน้ำเสียเกิดขึ้นน้อยมาก โดยใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบถังดักไขมันรุ่น WT-100 ขนาด 1,000 ลิตร มีระยะเวลาเก็บกักน้ำเสียประมาณ 4 ชั่วโมง คิดเป็นความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้น ถังดักไขมันของโครงการจึงมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นได้อย่างเพียงพอ ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้งต่อไป

5.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต

โครงการยังคงมีแหล่งที่มาน้ำเสีย ปริมาณน้ำเสีย และการจัดการน้ำเสียเหมือนที่ดำเนินการอยู่แล้ว ดังนั้น การจัดการน้ำเสียของโครงการจึงสามารถควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้มีค่าเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้งต่อไป

6) ไฟฟ้า

โครงการรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคชลบุรี ระบบหม้อแปลงไฟฟ้าจำนวน 5 ชุด - ขนาดรวม 12,000 กิโลโวลต์แอมแปร์ โดยใช้ในเครื่องจักร ได้แก่ 1) เครื่องปั๊มแผ่นแถวเดียว (A Press) 2) เครื่องตัดแผ่นกลม (Circle Shear) 3) เครื่องเจาะรูแผ่นกลม (Hole Punch) 4) เครื่องปรับความเรียบแผ่น (Circle Leveller) 5) เครื่องปรับความเรียบแผ่น (HSDY Leveller) 6) เครื่องปั๊มแผ่นแถวเดียว (K Press) 7) เครื่องตัดแบ่งม้วนอลูมิเนียม (Sliter Machine) 8) เครื่องตัดแผ่นกลมแบบแนวแกน (XY) XY-5 9) เตาอบแผ่นอลูมิเนียม แบบ Batch (Batch Annealing) รวมการประมาณ 634,387 กิโลวัตต์/เดือน ซึ่งโครงการยังคงใช้ระบบจ่ายไฟฟ้าเช่นเดียวกับแบบเดิมได้อย่างเพียงพอ

7) การจัดการกากของเสีย

แหล่งกำเนิดของกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการแบ่งออกเป็น 2 แหล่งกำเนิด ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต โดยโครงการยังคงใช้พื้นที่จัดเก็บกากของเสียและการจัดการกากของเสียเช่นเดิมไม่เปลี่ยนแปลง มีปริมาณกากของเสียประมาณ 408.88 ตัน/ปี โดยมีรายละเอียดดังนี้

7.1) ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน

ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ประกอบด้วย ขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น เศษอาหาร ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ เช่น เศษกระดาษ เศษถุงพลาสติก เศษไม้ และขยะอันตราย เช่น หลอดไฟ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น โดยปัจจุบันมีปริมาณ 54.88 ตัน/ปี สามารถจำแนกได้ดังนี้

7.1.1) ขยะมูลฝอยทั่วไป จะมีปริมาณประมาณ 36.77 ตัน/ปี คิดเป็นร้อยละ 67 ของขยะมูลฝอยทั้งหมด ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 156 เที่ยว/ปี โดยห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เป็นผู้รับผิดชอบในการนำไปกำจัดต่อไป

7.1.2) ขยะมูลฝอยที่นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ จะมีปริมาณ 16.46 ตัน/ปี คิดเป็นร้อยละ 30 ของขยะมูลฝอยทั้งหมด ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 156 เที่ยว/ปี โดยห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เป็นผู้รับผิดชอบในการนำไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป

7.1.3) ขยะอันตราย จะมีปริมาณประมาณ 1.65 ตัน/ปี คิดเป็นร้อยละ 3 ของขยะมูลฝอยทั้งหมด ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 5 เที่ยว/ปี โดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบในการนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรแล้ว หรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว

7.2) ของเสียจากกระบวนการผลิต

โครงการมีกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตประมาณ 354.00 ตัน/ปี โดยจำแนกออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ กากของเสียอันตราย และกากของเสียไม่อันตราย มีรายละเอียดดังนี้

7.2.1) กากของเสียอันตราย ได้แก่ กากตะกั่วอลูมิเนียม (Aluminium Dross) วัสดุปนเปื้อนสารเคมี/สี/น้ำมัน และ Used Powder มีปริมาณกากของเสียอันตรายรวมเป็น 260.43 ตัน/ปี รายละเอียดกากของเสียอันตราย ดังนี้

ก) กากตะกั่วอลูมิเนียม คาดว่ามีปริมาณ 227.50 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 2.16 ลูกบาศก์เมตร จัดเก็บในพื้นที่ H ของพื้นที่จัดเก็บกากตะกั่วอลูมิเนียม ภายในอาคารหล่ออลูมิเนียมขนาด 62.60 ตารางเมตร ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 60 เที่ยว/ปี โดยบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

ข) วัสดุปนเปื้อนสารเคมี/สี/น้ำมัน คาดว่ามีปริมาณ 16.88 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 2.16 ลูกบาศก์เมตร จัดเก็บในพื้นที่ C ของอาคารจัดเก็บกากของเสีย บริเวณด้านข้างอาคารหล่ออลูมิเนียม ขนาด 7.2 ตารางเมตร ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 5 เที่ยว/ปี โดยบริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบนำไปจัดการโดยนำไปทำเชื้อเพลิงผสม

ค) Used Powder คาดว่ามีปริมาณ 16.05 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 2.16 ลูกบาศก์เมตร จัดเก็บในพื้นที่ D ของอาคารเก็บกากของเสีย บริเวณด้านข้างอาคารหล่ออลูมิเนียม ขนาด 7.2 ตารางเมตร ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 5 เที่ยว/ปี โดยบริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบนำไปจัดการโดยนำไปทำเชื้อเพลิงผสม

7.2.2) กากของเสียไม่อันตราย เช่น เศษกระดาด เศษโลหะ และเศษพลาสติก มีปริมาณกากของเสียไม่อันตรายประมาณ 93.57 ตัน/ปี โดยมีรายละเอียดดังนี้

ก) เศษพลาสติก ประมาณ 11.38 ตัน/ปี ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 25 เที่ยว/ปี โดยห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เป็นผู้รับผิดชอบในการนำไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป

ข) เศษบรรจุภัณฑ์กระดาด ประมาณ 31.99 ตัน/ปี ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 25 เที่ยว/ปี โดยห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เป็นผู้รับผิดชอบในการนำไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป

ค) เศษเหล็ก ประมาณ 10.08 ตัน/ปี ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 13 เที่ยว/ปี โดยห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เป็นผู้รับผิดชอบในการนำไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป

ง) เศษชิ้นส่วนไม้ ประมาณ 40.12 ตัน/ปี ด้านการขนส่งคาดว่าจะมีจำนวนเที่ยวการขนส่งประมาณ 25 เที่ยว/ปี โดยห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เป็นผู้รับผิดชอบในการนำไปคัดประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป

ตารางที่ 1.2 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุใน รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจาก รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
1. ที่ตั้งโครงการ	นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอเมืองศรีราชา จังหวัดชลบุรี	ไม่เปลี่ยนแปลง
2. การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ		
2.1 พื้นที่เพื่อการผลิต	12,719.80 ตร.ม. หรือ 7.95 ไร่ (ร้อยละ 42.63)	ไม่เปลี่ยนแปลง
2.2 พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต	2,761.40 ตร.ม. หรือ 1.73 ไร่ (ร้อยละ 9.26)	พื้นที่เพิ่มขึ้น เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในครั้งนี้ เป็นการก่อสร้างอาคารคลังสินค้า พื้นที่ประมาณ 508.00 ตร.ม. หรือประมาณ 0.32 ไร่ บริเวณพื้นที่ว่างระหว่างอาคารของโครงการปัจจุบัน เพื่อใช้จัดเก็บผลิตภัณฑ์ของโครงการให้มี ความสอดคล้องกับแผนธุรกิจของโครงการต่อไป
2.3 พื้นที่อื่นๆ	12,847.36 ตร.ม. หรือ 8.03 ไร่ (ร้อยละ 43.06)	พื้นที่ลดลงเนื่องจากโครงการจะใช้พื้นที่ว่างระหว่าง อาคารของโครงการปัจจุบัน พื้นที่ประมาณ 508.00 ตร.ม. หรือประมาณ 0.32 ไร่ ในการก่อสร้าง อาคารคลังสินค้าเพิ่มเติม
2.4 พื้นที่สีเขียว	1,508.00 ตร.ม. หรือ 0.94 ไร่ (ร้อยละ 5.05)	ไม่เปลี่ยนแปลง
รวมพื้นที่	29,836.56 ตร.ม. หรือ 18.65 ไร่	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.2 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุใน รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจาก รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
3. วัตถุดิบ	<ul style="list-style-type: none"> - อลูมิเนียมแท่ง 18.04 ตัน/วัน - เศษอลูมิเนียมภายในโครงการ 41.11 ตัน/วัน - อลูมิเนียมเหลวหมุนเวียน 0.16 ตัน/วัน - เศษอลูมิเนียมภายนอกโครงการ 6.83 ตัน/วัน - ม้วนอลูมิเนียมนำเข้าภายนอกโครงการ 65.94 ตัน/วัน 	ไม่เปลี่ยนแปลง
4. ผลิตภัณฑ์และกำลังผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ม้วนอลูมิเนียม 6.85 ตัน/วัน - อลูมิเนียมแผ่น 14.28 ตัน/วัน - อลูมิเนียมแผ่นกลม 70.30 ตัน/วัน <p>รวมผลิตภัณฑ์ทั้งหมด 91.43 ตัน/วัน หรือ 32,000 ตัน/ปี (อ้างอิงวันทำงาน 350 วัน/ปี)</p>	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.2 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุใน รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน การเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
5. กระบวนการผลิต	1) การเตรียมวัตถุดิบ 2) การหลอมอลูมิเนียม 3) การปรับปรุงคุณภาพอลูมิเนียมเหลว 4) การหล่อขึ้นรูป 5) การรีด 6) การตัดม้วนอลูมิเนียมอัลลอย 7) การบีมเจาะและการตัดเฉือนอลูมิเนียมอัลลอย (Blanking and Shearing) 8) การอบอ่อนแผ่นอลูมิเนียมอัลลอย 9) การปรับความเรียบแผ่นอลูมิเนียม	ไม่เปลี่ยนแปลง
6. ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค		
6.1 ระบบน้ำใช้	ใช้น้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ชลบุรี ปริมาณน้ำใช้ 54.478 ลบ.ม./วัน - น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน 19.600 ลบ.ม./วัน - น้ำใช้สำหรับกระบวนการผลิต 26.878 ลบ.ม./วัน - น้ำรดพื้นที่สีเขียว 8.000 ลบ.ม./วัน (อัตราการการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน 100 ลิตร/คน/วัน)	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.2 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุใน รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจาก รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
6.2 ระบบไฟฟ้า	1) รับไฟฟ้าจากการใช้ไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ชลบุรี 2) ระบบหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 12,000 กิโลโวลต์แอมแปร์ - ขนาด 1,500 กิโลโวลต์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด - ขนาด 2,500 กิโลโวลต์แอมแปร์ จำนวน 3 ชุด - ขนาด 3,000 กิโลโวลต์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด	ไม่เปลี่ยนแปลง
6.3 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกจากรางระบายน้ำทิ้ง อย่างเด็ดขาด โดยรางระบายน้ำฝนจะเชื่อมต่อกับรางระบาย น้ำของนิคมฯ	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.2 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุใน รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจาก รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
7. มลพิษและการจัดการ		
7.1 มลพิษทางอากาศ	<p>ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกจากโครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดเท่านั้น กล่าวคือ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 180 ppm ฝุ่น (TSP) ไม่เกิน 150 มก./ลบ.ม. เพื่อเป็นการลดผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกจากโครงการและอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพอากาศในบรรยากาศได้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้ปล่องควันของเตาหลอม <div> <div>ความสูง</div> <div>=</div> <div>26.32 เมตร</div> </div> <div> <div>เส้นผ่านศูนย์กลาง</div> <div>=</div> <div>1.85 เมตร</div> </div> <div> <div>ความเร็วลม</div> <div>=</div> <div>14.04 เมตร / วินาที</div> </div> - ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง - ควบคุมการเกิด NO_x จากการเผาไหม้ โดยติดตั้ง Two-Bed Regenerative Burner ที่เตาหลอม - ติดตั้ง Fume Hood เพื่อรวบรวมอากาศเสียก่อนปล่อยออกทางปล่องควัน 	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.2 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุใน รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจาก รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
7.2 การจัดการน้ำเสีย 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการผลิต 6.878 ลบ.ม./วัน - ปริมาณน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น 6.650 ลบ.ม./วัน - ปริมาณน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นเครื่องอลูมิเนียม 0.220 ลบ.ม./วัน - ปริมาณน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำอ่อน 0.008 ลบ.ม./วัน	ไม่เปลี่ยนแปลง
2) น้ำเสียจากพนักงาน	ปริมาณน้ำเสียจากพนักงาน 15.680 ลบ.ม./วัน - ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม 14.110 ลบ.ม./วัน - ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน 1.570 ลบ.ม./วัน โครงการบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	ไม่เปลี่ยนแปลง
7.3 กากของเสีย 1) ของเสียจากพนักงาน	ปริมาณกากของเสียจากพนักงาน 54.88 ตัน/ปี - ขยะทั่วไป 36.77 ตัน/ปี - ขยะรีไซเคิล 16.46 ตัน/ปี - ขยะอันตราย 1.65 ตัน/ปี รวบรวมให้ใส่ถังเก็บและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับกำจัดต่อไป	กากของเสียที่เกิดขึ้นจากพนักงานของโครงการเพิ่มขึ้นดังนี้ - รายงาน EIA ปี 2552 มีจำนวนพนักงาน 99 คน - เดิมมีจำนวนพนักงาน 126 คน - ปัจจุบันมีจำนวนพนักงาน 196 คน

ตารางที่ 1.2 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุใน รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจาก รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
7.3 กากของเสีย (ต่อ) 2) ของเสียจากกระบวนการผลิต	<p>ปริมาณกากของเสียจากกระบวนการผลิต 354.00 ตัน/ปี</p> <ul style="list-style-type: none"> - กากตะกั่วอลูมิเนียม 227.50 ตัน/ปี - วัสดุปนเปื้อนสารเคมี สีนํ้ามัน 16.88 ตัน/ปี - Used Powder 16.05 ตัน/ปี - เศษถุงพลาสติก 11.38 ตัน/ปี - เศษบรรจุภัณฑ์กระดาษ 31.99 ตัน/ปี - เศษเหล็ก 10.08 ตัน/ปี - เศษชิ้นส่วนไม้ 40.12 ตัน/ปี <p>รวบรวมใส่ถังเก็บและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับกำจัดต่อไป</p>	ไม่เปลี่ยนแปลง
8. พนักงาน	จำนวน 196 คน	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.2 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุใน รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจาก รายงานการเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	กำหนดให้บริษัทที่เข้ามารับเหมาและพนักงานทุกคน ที่เข้ามาในโครงการมีการปฏิบัติด้านความปลอดภัย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA กระทรวงอุตสาหกรรม กนอ. และวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	โครงการจะติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยเพิ่มขึ้นจากรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 1 ปี 2566
10. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	ดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ต่อชุมชนโดยรอบ ร่วมกับนิคมฯ และโรงงานข้างเคียงด้วยดีเสมอมา	ไม่เปลี่ยนแปลง
11. การรับเรื่องร้องเรียน	มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและวิธีการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นเพื่อให้สามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างทันท่วงที โดยใช้ระบบการติดต่อสื่อสารและการรับเรื่องร้องเรียน	ไม่เปลี่ยนแปลง

1.3 แผนการติดตามตรวจสอบ

แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สามารถพิจารณารายละเอียดดังตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ดังตารางที่ 1.4 และแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 ดังตารางที่ 1.5

ตารางที่ 1.3 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567

มาตรการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพอากาศ - คุณภาพน้ำ - เสียง - การกำจัดกากของเสีย - การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม - การคมนาคมขนส่ง - สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 												
ระยะดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> - มาตรการทั่วไป - คุณภาพ - คุณภาพอากาศ - คุณภาพน้ำ - เสียง - การคมนาคมขนส่ง - การกำจัดกากของเสีย - การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม - สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 												

ตารางที่ 1.4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ปล่องควันของเตาหลอม	- NO ₂ - TSP	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> • สถานีเก็บตัวอย่าง 2 สถานี - วัดบ้านนา - บ้านมโนรมย์ 	- NO ₂ - PM 10 - ทิศทางลม และความเร็วลม	- ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง ครั้งแรกระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน ครั้งที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม
2. คุณภาพน้ำ			
2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำหลังผ่านการบำบัด	- บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียของโครงการลงสู่ท่อ น้ำเสียรวมของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง	<ul style="list-style-type: none"> - อัตราการไหล - พีเอช - ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด - ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด - อลูมิเนียม - บีโอดี - ซีโอดี - อุณหภูมิ - สังกะสี* - น้ำมันและไขมัน* 	- ทุก 1 เดือน
3. ระดับเสียงในบรรยากาศ (L _{eq} 24 ชั่วโมง)	<ul style="list-style-type: none"> • สถานีตรวจวัด 1 สถานี - โรงพยาบาลวิภาวดีแหลมฉบัง - รอบรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน 	<ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 24 hr. - L_{eq} 24 hr. 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือนในปีแรก และปีถัดไป ปีละครั้ง - ทุก 3 เดือน

หมายเหตุ : * = ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
4.1 ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- พนักงานทุกคน	- X-ray ปอด - ตรวจเลือดทั่วไป	- ปีละ 1 ครั้ง
4.2 ตรวจพิเศษ	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบล (เอ) - พนักงานที่เชื่อมโลหะ - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตรวจการได้ยิน - ตรวจวัดการมองเห็น - ตรวจการทำงานของปอด	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง
4.3 สภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 8 ชั่วโมง) - ตรวจวัดระดับความร้อน	- บริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบล (เอ) เช่น บริเวณเตาหลอม Casters และ X-Y Blanking Machine - บริเวณเตาหลอมและบริเวณเตาพักโดยตรวจวัดบริเวณที่ห่างจากด้านหน้าเตาเผา 1 เมตร	- ทุก 3 เดือน - ตรวจวัดอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาทำงาน 1 วัน เดือนละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.5 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ปล่องควันของเตาหลอม	- NO ₂ , TSP	Plan												
			Action		✓						✓				
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	• สถานีเก็บตัวอย่าง 2 สถานี	- NO ₂ , PM 10,	Plan												
	- วัดบ้านนา	WS/WD	Action		✓						✓				
	- บ้านมโนรมย์														
2. คุณภาพน้ำ															
2.1 ตรวจวัดคุณภาพหลังผ่านการบำบัด	- บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียของโครงการลงสู่ท่อน้ำเสียรวมของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง	- Flow rate, pH, Temperature, TDS, TSS, Al, BOD ₅ , COD, Zn*, Oil and Grease*	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. ระดับเสียงในบรรยากาศ (L _{eq} 24 ชั่วโมง)	• สถานีตรวจวัด 1 สถานี	- L _{eq} 24 hr.	Plan												
	- โรงพยาบาลวิกรมฯแหลมฉบัง		Action		✓									✓	
	- รอบรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน	- L _{eq} 24 hr.	Plan												
			Action		✓				✓					✓	✓

หมายเหตุ : * = ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	4.1 ตรวจสอบภาพทั่วไป	- คนงานทุกคน - X-ray ปอด, ตรวจเลือดทั่วไป	Plan												
			Action									✓			
4.2 ตรวจสอบภาพพิเศษ	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มี ระดับเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบล (เอ) - พนักงานที่เชื่อมโลหะ - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มี ความร้อนสูง	- ตรวจการได้ยิน - ตรวจวัดการมองเห็น - ตรวจการทำงานของปอด	Plan												
			Action									✓			
4.3 สภาพแวดล้อม ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบล (เอ) เช่น บริเวณเตาหลอม Casters และ X-Y Blanking Machine	- L_{eq} 8 hr. (TWA)	Plan												
			Action		✓				✓					✓	✓
	- บริเวณเตาหลอมและบริเวณเตาพัก โดยตรวจวัดบริเวณที่ห่างจากด้านหน้า เตาเผา 1 เมตร	- Heat stress	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓